

Projekt: Zrównoważona ekologicznie kompleksowa technologia przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych

Opis projektu:

Projekt obejmuje przeprowadzenie badań przemysłowych i prac rozwojowych w zakresie opracowania nowatorskiej technologii recyklingu odpadów hutniczych w postaci pyłów stalowniczych i ich przetworzenie na produkty zdatne do ponownego gospodarczego wykorzystania. Technologia ta ma więc być znacznie bardziej efektywna w stosunku do dotychczas opracowanych i stosowanych w skali przemysłowej w zakresie recyklingu pyłów z hutnictwa stali, które generują odpady wymagające utylizacji lub składowania. Rezultatem opracowanej przez wnioskodawcę w ramach projektu technologii mają być tlenek cynku, stop żelaza oraz żużel kruszywowy, wszystkie o stabilnych parametrach fizyko-chemicznych oraz bardzo szerokim spektrum zastosowań rynkowych. Są więc to produkty o dużym potencjale rynkowym i wartości handlowej. Wnioskodawca w ramach projektu opracuje nową technologię, zintegruje ją poprzez opracowanie linii pilotażowej i przeprowadzi próbne wytwarzanie. Rezultaty projektu zostaną wdrożone do działalności gospodarczej w zakładzie wnioskodawcy w Częstochowie a następnie produkty będą sprzedawane w Polsce oraz w

innych krajach europejskich. W celu realizacji projektu wnioskodawca zaangażuje do współpracy jednostkę naukową jako podwykonawcę w projekcie.

Koncepcja i projekt technologii zostały zgłoszone do opatentowania i uzyskały kategorię A we wszystkich zastrzeżeniach w sprawozdaniu o stanie techniki wydanym przez UPRP. Oznacza to że rezultat projektu ma poziom wynalazczy i jest wysoce innowacyjny.

Wartość projektu: **24 287 727,50 PLN**

Wkład z Funduszy Europejskich: **14 641 789,50 PLN**

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój. Projekt realizowany w ramach konkursu Narodowego Centrum Badań i Rozwoju: . Sektorowe programy B+R- Innostal